

Mipa Zink-Spray CE

Artikelnummer 213460000S

Produktinformation

Seite 1 / 2



Verwendungszweck

Mipa Zink-Spray CE ist eine hochwertige Einkomponenten-Zinkstaubfarbe mit aktiven Korrosionsschutz (mehr als 90 % Zinkgehalt im Trockenfilm) und bietet daher eine hohe Schutzwirkung für Stahluntergründe. Zudem gewährleistet Mipa Zink-Spray CE eine hohe Hitzebeständigkeit bis 300 °C. Zum Ausbessern von Schadstellen an verzinkten Teilen, Schweißnähten etc. geeignet. Überlackierbar mit Mipa 1K-Lacken (Kunstharzlacke, PMI AK, PMI VC).

Verarbeitungshinweise



Untergrund

Eisen und Stahl.

Vorbehandlung / Reinigung

Vorreinigung mit Mipa Silikonentferner.

Ausführliche Informationen sind unter dem Punkt „Untergrundvorbehandlung“ zu finden.

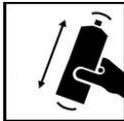
Besondere Eigenschaften

Hitzebeständig bis 300 °C

Hoher kathodischer Korrosionsschutz (über 90 % Zinkanteil im Trockenfilm)

Farbton / Glanzgrad

zink-grau / matt



Vorbereitung

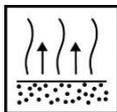
Dose vor Gebrauch 1 - 2 min kräftig schütteln!



Spritzgänge

Probesprühen - Spritzabstand ca. 25 - 30 cm

2 - 3 Spritzgänge, Trockenschichtdicke 40 µm



Ablüftzeit

2 - 3 min zwischen den Spritzgängen



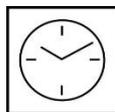
Arbeitsende

Nach Gebrauch Spraydose auf den Kopf stellen und Düse leersprühen, dies verhindert das Eintrocknen des Lackmaterials im Düsenkopf.

Version: d 0123

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com



Trockenzeiten bei 20 °C

Staubtrocken nach ca.	10 min
Griffest nach ca.	20 min.
Überlackierbar nach ca.	24 h
Durchtrocknung nach ca.	8 - 12 h

Verarbeitungsbedingungen

Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Lagerung

Gut verschlossen in kühlen, trockenen Räumen 2 Jahre lagerfähig.

VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/e 840 g/l
Dieses Produkt enthält max. 700 g/l

Sicherheitsratschläge

siehe Sicherheitsdatenblatt

Verarbeitungshinweise

Bei hochhitzebelasteten Bauteilen nur dünne Schichtdicken applizieren und mit hochhitzebeständigen Decklacken überlackieren (Probelackierung wird empfohlen).

Untergrundvorbehandlung:

Der Untergrund muss sauber und trocken sein, Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen!

Stahluntergründe:

Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2½, Strahlrückstände entfernen und zeitnah überlackieren.

alternativ:

1. Vorreinigung mit Mipa Silikonentferner.
2. Danach Handentrostung nach Reinheitsgrad St 3.
3. Anschließend entfetten mit Mipa Silikonentferner.