

## RAGE® ULTRA



## Der weltbeste Premium Leichtgewichts-Universalspachtel



### Allerneueste Füllstoffgeneration

**Der einzigartige, nachhaltige Ecorsein Premiumharz bietet unübertroffene \ Trocknungs- und Schleifeigenschaften**

**Reduziert den Zeitaufwand für die Verarbeitung und das Schleifen um bis zu 46%\***

**Verbesserte Schleifbarkeit für bis zu 30% weniger Schleifmittelverbrauch**

**Gleichmäßiger und porenfreier Materialauftrag**

**Hervorragende Haftung und superfeine Übergänge**

### RAGE ULTRA

Part# 101341 - 3 liter  
Part# 101232 - 1 liter

RAGE ULTRA ist der neue Premium Leichtgewichts-Universal-Spachtel für 90% der alltäglichen Reparaturprozesse. Dank der unübertroffenen Trocknungs- und Schleifeigenschaften wird der Reparaturprozess nicht nur deutlich beschleunigt, sondern dabei auch qualitativ verbessert. So sparen Sie Zeit, Material und vermeiden teure Nacharbeiten! RAGE ULTRA fühlt sich in der Verarbeitung zunächst anders an, und dafür gibt es gute Gründe. Aufgrund der niedrigen Viskosität tragen Sie automatisch weniger Spachtel auf, und vermeiden damit zu hohe Schichtdicken. Dadurch erzielen Sie eine gleichmäßige, porenfreie Oberfläche. Die patentierte Formel mit dem neuen **ECORESIN** Premiumharz ermöglicht erstmals ein Schleifen während der Aushärtung. Dadurch kann schon nach 8-10 Minuten mit dem Schleifprozess begonnen werden. Neben der schnellen Trocknung zeichnet sich RAGE ULTRA auch durch eine besonders gute Schleifbarkeit aus. Der unübertroffene Materialtrag kann problemlos, ohne Schleifpapierwechsel erzielt werden. Der Schleifprozess kann hierbei mit Korn P180 oder P240 begonnen werden. Mit RAGE ULTRA können Sie den Schleifprozess bereits nach ca. 20 Minuten abschließen. Diese Zeit benötigt ein konventioneller Spachtel meist zum Aushärten, bevor Sie mit dem Schleifen beginnen können.

\*bei Gebrauch als Teil des RAGE ULTRA EXPRESS REPARATUR SYSTEMS

**Probieren Sie selbst,  
und erleben Sie die  
vielen Vorteile für Ihren  
Reparatur-Prozess!**

<b>BESCHREIBUNG UND ANWENDUNG</b>	<b>VERARBEITUNG NUR DURCH FACHPERSONAL</b> RAGE ULTRA ist der neue, weltbeste Leichtgewichts-Universalspachtel für 90% der alltäglichen Reparaturprozesse. Reduziert den Zeitaufwand für die Verarbeitung und das Schleifen um bis zu 46% und verringert den Schleifmittelverbrauch um ca. 30%.																		
<b>UNTERGRÜNDE</b>	Hervorragende Haftungseigenschaften auf allen angeschliffenen Untergründen wie z.B. OEM-Lack & Klarlack, Stahl, galvanisierter Stahl, verzinkter Stahl, Aluminium, Verbundkunststoffe, Hart-Kunststoff, SMC-Verbundwerkstoff, Polyesterspachtel																		
<b>VORBEREITUNG</b>	Den gesamten Reparaturbereich vor dem Schleifen gründlich reinigen, um sämtliche Schmutz-, Öl- und Wachsrückstände zu entfernen. Die Reparaturstelle anschleifen, um den Untergrund aufzurauen. Mit einer feinen Körnung tiefe Schleifriefen ausschleifen. Anschließend den Staub entfernen. Der Untergrund muss vor dem Materialauftrag vollständig trocken sein.																		
<b>ANMISCHEN</b>	Das Mischungsverhältnis ist 2 %. Geben Sie die erforderliche Menge Spachtelmasse auf ein sauberes, fettfreies Mischbrett und fügen Sie die 2 % Härter hinzu. Als optische Orientierung für ein richtiges Mischungsverhältnis dient das Schaubild auf der Produktverpackung. Mischen Sie das Material sorgfältig zu einer homogenen Masse mit gleichmäßiger Farbgebung. Ausschließlich den mitgelieferten EVERCOAT-Härter verwenden!																		
<b>AUFTRAGEN</b>	Tragen Sie zunächst eine sehr dünne Schicht des angemischten Materials mit festem Druck auf der Reparaturstelle auf. Dadurch ist eine optimale und porenfreie Benetzung des Untergrundes sowie eine ideale Haftung gegeben. Bauen Sie anschließend die benötigte Materialstärke schichtweise auf.																		
<b>SCHLEIFEN / NACHBERARBEITUNG</b>	Bereits nach einer Trocknungszeit von 8-10 Minuten kann mit dem Schleifprozess begonnen werden. Schon der Erstschliff kann mit Korn P80 - P240 begonnen werden.																		
<b>TECHNISCHE DATEN</b>	<table border="1"> <tr> <td><b>Farbe</b></td> <td>hellgrau</td> </tr> <tr> <td><b>Aggregatzustand</b></td> <td>flüssig</td> </tr> <tr> <td><b>Löslichkeit</b></td> <td>unlöslich in Kalt- und Warmwasser</td> </tr> <tr> <td><b>Verarbeitungszeit</b></td> <td>3-5 Minuten</td> </tr> <tr> <td><b>Trocken schleifbar nach</b></td> <td>15-20 Minuten</td> </tr> <tr> <td><b>Korrosionsschutz</b></td> <td>500 Stunden Salzsprühnebeltest (Harshaw)</td> </tr> <tr> <td><b>maximale Schichtdicke</b></td> <td>6 mm (geschliffen)</td> </tr> <tr> <td><b>Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen</b></td> <td>Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich</td> </tr> <tr> <td><b>VOC Gehalt</b></td> <td>EU-Grenzwert für flüchtige organische Verbindungen: 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält max. 51 g/l VOC.</td> </tr> </table> <p>Die Eigenschaften sind typische Werte und nicht als technische Verkaufsangaben zu betrachten. Die physikalische Prüfung wurde bei ca. 25 °C und 75 % rel. F. durchgeführt, wenn nicht abweichend angegeben.</p>	<b>Farbe</b>	hellgrau	<b>Aggregatzustand</b>	flüssig	<b>Löslichkeit</b>	unlöslich in Kalt- und Warmwasser	<b>Verarbeitungszeit</b>	3-5 Minuten	<b>Trocken schleifbar nach</b>	15-20 Minuten	<b>Korrosionsschutz</b>	500 Stunden Salzsprühnebeltest (Harshaw)	<b>maximale Schichtdicke</b>	6 mm (geschliffen)	<b>Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen</b>	Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich	<b>VOC Gehalt</b>	EU-Grenzwert für flüchtige organische Verbindungen: 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält max. 51 g/l VOC.
<b>Farbe</b>	hellgrau																		
<b>Aggregatzustand</b>	flüssig																		
<b>Löslichkeit</b>	unlöslich in Kalt- und Warmwasser																		
<b>Verarbeitungszeit</b>	3-5 Minuten																		
<b>Trocken schleifbar nach</b>	15-20 Minuten																		
<b>Korrosionsschutz</b>	500 Stunden Salzsprühnebeltest (Harshaw)																		
<b>maximale Schichtdicke</b>	6 mm (geschliffen)																		
<b>Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen</b>	Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich																		
<b>VOC Gehalt</b>	EU-Grenzwert für flüchtige organische Verbindungen: 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält max. 51 g/l VOC.																		
<b>HALTBARKEIT</b>	<b>Mindesthaltbarkeit: 18 Monate ab Produktionsdatum</b> Das Produktionsdatum befindet sich in der Batch-Identifikation auf der Unterseite der Dose oder auf dem Produktetikett. Die Batch-Identifikation setzt sich wie folgt zusammen: 8 10 233 8 = Jahr 2018   10 = Monat Oktober   233 = laufende Batch-Nummer																		
<b>LAGERUNG</b>	Entsprechend den Anforderungen der lokalen Bestimmungen. Auf dem Etikett angegebene Vorsichtsmaßnahmen beachten. Maximale Lagertemperatur 25 °C. Lagerung an einem kühlen, gut belüfteten Ort und nicht in der Nähe von unverträglichen Materialien und Zündquellen. Unbedingt fernhalten von Oxidationsmitteln, starken Laugen und Säuren. Rauchen in unmittelbarer Nähe verboten. Unbefugten Zugriff verhindern. Geöffnete Behälter sind sorgfältig und dicht zu verschließen. Aufrecht lagern, um Auslaufen zu verhindern. Nicht in die Kanalisation entleeren. Angemischtes Material nicht wieder in den Originalbehälter zurückführen.																		
<b>SICHERHEITS-HINWEISE</b>	Lesen Sie unbedingt vor Verwendung der EVERCOAT-Produkte alle Anweisungen und Warnhinweise. Sicherheitsdatenblätter zu allen Materialien sind online unter <a href="http://www.evercoat.com">www.evercoat.com</a> verfügbar: <a href="https://itwevercoat-sds.thewerco.com/">https://itwevercoat-sds.thewerco.com/</a> .																		



Offizieller  
Vertriebspartner für  
Europa

**INDASA Schleifmittel GmbH**

[info@indasa.de](mailto:info@indasa.de)

[www.indasa-abrasives.com](http://www.indasa-abrasives.com)

Ihr Evercoat Partner:

